

CONDUCTORES CIMET® AACSR HS DESNUDOS

DESCRIPCIÓN

Conductor desnudo de aleación de aluminio con alma de acero de alta resistencia mecánica.

APLICACIÓN

Líneas aéreas de transmisión y distribución de energía eléctrica.

NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS

IRAM 2187-II. No obstante, estamos en condiciones de atender los requisitos exigidos por otras normas o especificaciones.

CONSTITUCIÓN

Están constituidos por alambres de aleación de aluminio, cableados helicoidalmente en capas alternadas sobre un alma de acero cincado de alta resistencia mecánica. Entre la última capa de acero cincado y la primera capa de aluminio se aplica grasa inhibidora de corrosión. La identificación CIMET se realiza mediante la incorporación de un hilo color blanco dispuesto entre las capas de alambres.

DATOS DIMENSIONALES Y CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

SECCIÓN		FORMACIÓN N° X Ø		DIÁMETRO EXTERIOR APROXIMADO	MASA APROXIMADA	CARGA MÍNIMA DE ROTURA	RESISTENCIA ELÉCTRICA MÁXIMA (2)		CORRIENTE ADMISIBLE (1)
ALAL/AC	TOTAL	ALEACIÓN DE ALUMINIO	ACERO				A 20 °C EN CC	A 80 °C EN CA	
mm ²	mm ²	n x mm	n x mm	mm	kg/km	kN	ohm/km	ohm/km	A
16/2,5	17,8	6 x 1,80	1 x 1,80	5,4	62	7,8	2,16	2,6528	87
25/4	27,8	6 x 2,25	1 x 2,25	6,8	96	12,2	1,38	1,6949	117
35/6	40,1	6 x 2,70	1 x 2,70	8,1	139	17,4	0,961	1,1803	146
50/8	56,3	6 x 3,20	1 x 3,20	9,6	195	24,4	0,684	0,8401	181
70/12	81,3	26 x 1,85	7 x 1,44	11,7	282	35,5	0,475	0,5834	228
95/15	109,7	26 x 2,15	7 x 1,67	13,6	380	47,9	0,352	0,4323	276
120/20	141,4	26 x 2,44	7 x 1,90	15,5	490	61,8	0,273	0,3353	324
150/25	173,1	26 x 2,70	7 x 2,10	17,1	600	75,6	0,223	0,2739	367
185/30	213,6	26 x 3,00	7 x 2,33	19,0	740	92,1	0,181	0,2223	419
210/35	243,2	26 x 3,20	7 x 2,49	20,3	843	105,0	0,159	0,1953	455
240/40	282,5	26 x 3,45	7 x 2,68	21,8	979	122,0	0,137	0,1683	499
300/50	353,7	26 x 3,86	7 x 3,00	24,4	1226	153,0	0,109	0,1339	578
340/30	369,1	48 x 3,00	7 x 2,33	25,0	1170	138,0	0,0979	0,1202	615
380/50	431,2	54 x 3,00	7 x 3,00	27,0	1441	175,0	0,0872	0,1071	664
435/55	490,6	54 x 3,20	7 x 3,20	28,8	1639	200,0	0,0766	0,0941	724
550/70	620,9	54 x 3,60	7 x 3,60	32,4	2075	251,0	0,0605	0,0743	844
680/85	764,5	54 x 4,00	19 x 2,40	36,0	2548	309,0	0,049	0,0602	972

(1): temperatura en el conductor 80 °C, temperatura ambiente 40 °C, al sol, con viento de 0,6 m/seg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ADICIONALES

N° ALAMBRES		MÓDULO DE ELASTICIDAD LINEAL	COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL
ALEACIÓN DE ALUMINIO	ACERO		
---	---	MPa	1/°C
6	1	81.000	19,1 x 10 ⁻⁶
6	7	77.000	19,8 x 10 ⁻⁶
12	7	107.000	15,3 x 10 ⁻⁶
18	1	67.000	21,2 x 10 ⁻⁶
18	19	123.000	13,9 x 10 ⁻⁶
24	7	74.000	19,6 x 10 ⁻⁶
26	7	77.000	18,9 x 10 ⁻⁶
28	7	79.000	18,4 x 10 ⁻⁶
30	7	82.000	17,8 x 10 ⁻⁶
30	19	80.000	18,0 x 10 ⁻⁶
32	19	82.000	17,5 x 10 ⁻⁶
48	7	62.000	20,9 x 10 ⁻⁶
54	7	70.000	19,3 x 10 ⁻⁶
54	19	68.000	19,4 x 10 ⁻⁶

Los valores indicados son a título informativo y no deben considerarse como exigencias de ensayo. Su aplicación se considera dentro de un rango de tensión mecánica del 15% al 50% del valor de carga de rotura del conductor. Tolerancia ± 3000 MPa.

IRAM 2187-II

CONDUCTORES DE ALUMINIO Y DE ALEACIÓN DE ALUMINIO CON ALMA DE ACERO, DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA, PARA LÍNEAS AÉREAS DE ENERGÍA

AACSR



CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES

Los componentes con los que está constituido este conductor son potencialmente reciclables. Devolver los componentes para su reutilización, significa que estos entran nuevamente en circulación generando un doble efecto: Evitar que se conviertan en residuos y reduciendo el consumo de metal.

CERTIFICACIONES



“La información volcada en la presente ficha técnica es meramente referencial y está sujeta a modificaciones y/o actualizaciones sin previo aviso. Asimismo, no constituye declaración de idoneidad de nuestros productos para alguna aplicación específica; por tal motivo recomendamos contactarse con un profesional con adecuada incumbencia, para la correcta ingeniería de detalle y dimensionamiento de su proyecto u obra.”